

SCHEDA TECNICA

CARTELLATRICE ELETTRICA A BATTERIA

cod. 17.435

Immagine del prodotto:



GUIDA ALLA SICUREZZA

Avvertenza: per evitare incidenti e lesioni, si prega di leggere attentamente le istruzioni e di prendere visione dei consigli pertinenti prima dell'uso.

1. Mantenere l'area operativa pulita e in ordine, per evitare che oggetti vari possano intralciare il lavoro e causare incidenti durante le operazioni;
2. Mantenere la mente lucida durante l'uso della macchina e non lavorare in caso di stanchezza, assunzione di farmaci, consumo di alcolici o malessere;
3. Conservarlo in modo adeguato e impedire ai bambini di toccarlo o utilizzarlo; evitare che persone non istruite utilizzino l'apparecchio o ne seguano le istruzioni;
4. Si prega di utilizzare accessori originali, tra cui morsetto, caricabatterie, batteria, ecc., per evitare incidenti;
5. Si prega di prestare attenzione al surriscaldamento del motore in caso di funzionamento prolungato; un surriscaldamento grave attiverà il sistema di protezione contro il surriscaldamento;
6. Se la temperatura ambiente supera i 70 °C o scende al di sotto dei 5 °C, il pacco batterie attiverà la protezione da surriscaldamento e da freddo eccessivo;
7. Si prega di non apportare modifiche all'apparecchio; in caso di necessità, si prega di contattare il produttore o il rivenditore. Qualora l'apparecchio venga aperto da privati o da soggetti non autorizzati, l'azienda non provvederà alla riparazione;
8. Non rimuovere la batteria, per evitare incidenti. Deve essere riciclata o smaltita separatamente dai rifiuti domestici. Si prega di smaltire la batteria in conformità con le normative ambientali locali.

ASPETTO E STRUTTURA



PARAMETRI TECNICI

Modello	17.435
Dimensioni esterne	245 × 114 × 102 mm
Specifiche tecniche	1/4", 3/8", 1/2", 5/8" (16 mm), 3/4" (19 mm) Morsetti svasati opzionali: 6 mm, 8 mm (5/16"), 10 mm, 12 mm
Forma di espansione del tubo	Svasatura a 45° F
Tensione nominale	11.1V
Capacità	2200 mAh
Frequenza di espansione dei tubi	Rame da 5/8", angolo 135° (piena potenza)
Tempo di ricarica	Circa 100 minuti
Temperatura	da 5 °C a 40 °C

Caricabatterie	
Tensione di ingresso	100-240 V CA
Tensione di uscita	12 V CC
Frequenza	50/60 Hz
Corrente di uscita	1.5A
Potenza in ingresso	22W

FUNZIONE

Spia di livello di potenza:

È suddivisa in quattro livelli di illuminazione verde: 100%, 75%, 50% e 25%. "100%": tutte le spie accese; "75%": tre spie accese; "50%": due spie accese; "25%": una spia accesa; la spia del 25% lampeggia a bassa potenza; in questo momento non è possibile effettuare operazioni, è necessario ricaricare il dispositivo prima di utilizzarlo.

Interruttore della luce:

- 1) Premere il tasto di accensione; la spia di alimentazione si accende;
- 2) Girare la chiave per 3 secondi, l'illuminazione si accende;

Interruttore di avviamento: per avviare la macchina ed eseguire l'operazione di espansione dei tubi;

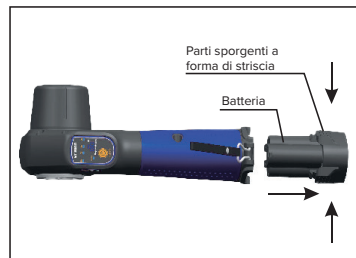
Pacco batterie: batteria ricaricabile al litio, utilizzata per alimentare la macchina;

Stato dell'indicatore: serve a segnalare lo stato di funzionamento e gli eventuali guasti.

MANUALE D'USO

UTILIZZO DELLA BATTERIA

1. Premere le parti sporgenti a forma di striscia presenti su entrambi i lati del pacco batterie e tirare il pacco verso il basso; tenere saldamente l'attrezzo per evitare che cada.



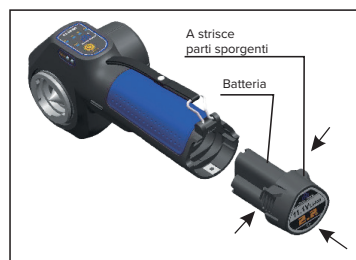
2. Collegare il caricabatterie alla batteria; assicurarsi che la batteria sia collegata correttamente.



3. Accendere il caricabatterie. La spia di ricarica diventa rossa; quando diventa verde, indica che la ricarica è terminata.

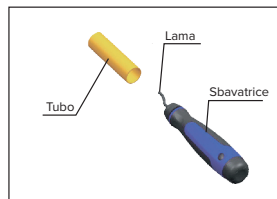
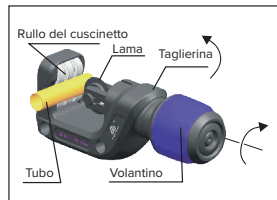
4. Una volta completata la ricarica, inserire la batteria nell'utensile. La superficie circolare lunga della batteria deve essere allineata con la scanalatura ad arco dell'alloggiamento della batteria.

Se dopo 4 ore la batteria non è ancora completamente carica, è possibile che abbia esaurito la propria durata. Si prega di contattare il produttore o il rivenditore per acquistare una nuova batteria. Se la batteria ha esaurito la propria durata, interrompere immediatamente la ricarica per evitare incidenti.



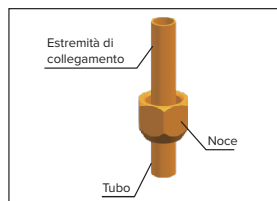
1. Preparazione prima della realizzazione del raccordo svasato - taglio del tubo

Per prima cosa, posizionare il tubo tra le file superiore e inferiore dei rulli di supporto, quindi ruotare rapidamente il volantino in senso orario per far avanzare la lama. Quando la lama sfiora leggermente il tubo, ruotare il volantino in senso orario di 1/4 di giro per far sì che la lama penetri nel tubo. A questo punto, ruotare l'intera taglierina 2-3 volte, quindi ripetere la rotazione del volantino in senso orario di 1/4 di giro e ruotare nuovamente l'intera taglierina 2-3 volte. Ripetendo questa sequenza di rotazioni del volantino e della taglierina, il tubo verrà tagliato.



2. Preparazione prima della svasatura - sbavatura

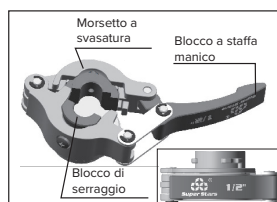
Inserire la lama della sbavatrice nell'orifizio del tubo e ruotare il tubo per rimuovere le sbavature.



3. Come illustrato nella figura, inserire il dado sul tubo.

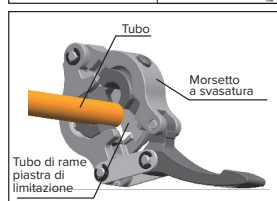
4. Aprire il morsetto di allargamento

Scegliere il morsetto di svasatura adatto e ruotare la maniglia del blocco di fissaggio per aprire il morsetto, in modo da facilitare l'inserimento del tubo di rame.



5. Prepararsi prima di eseguire il flare

Inserire il tubo nei due fori del blocco di serraggio e far sì che l'estremità del tubo tocchi la piastra di arresto del tubo di rame.



6. Prepararsi prima di eseguire il flare

- bloccare il morsetto svasato

Premere la maniglia del blocco a staffa per far sì che i due blocchi di serraggio blocchino il tubo.



7. Preparazione prima della torcia - Installare il morsetto della torcia

Inserire il morsetto nel foro dell'attrezzo svasatore e ruotarlo in senso antiorario di circa 1/4 di giro.

Si raccomanda di applicare olio per cartelle sul cono

8. Funzionamento del morsetto a svasatura: premere l'interruttore di avvio

Premere l'interruttore di avvio, avviare la svasatura quando la macchina è in funzione; la svasatura si interrompe al termine dell'operazione.

9. Operazione di espansione completata - Rimuovere il morsetto

Dopo aver rimosso il tubo, ruotarlo di circa 1/4 di giro in senso orario ed estrarre la fascetta dal foro.

10. Svasatura completata - rimozione del tubo

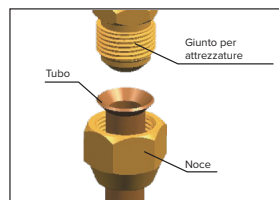
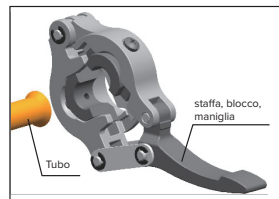
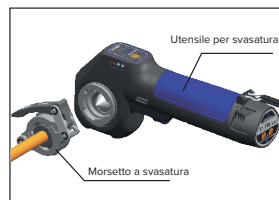
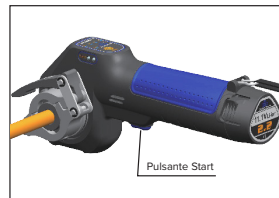
Ruotare la maniglia del blocco di fissaggio per aprire il morsetto e facilitare la rimozione del tubo di rame.

11. Svasatura completata - collegare i tubi

Avvitare il dado presente sul tubo nel raccordo dell'apparecchiatura e serrarlo con una chiave per evitare perdite d'aria.

LUCE

Premere l'interruttore della luce per 3 secondi per accenderla.



MANUTENZIONE

1. pulire spesso la punta con una spazzola per rimuovere i residui di rame;
2. Versare dell'olio per lubrificare la parte girevole della maniglia

ATTENZIONE

1. Non inserire nella macchina il morsetto senza il tubo di rame, poiché ciò potrebbe causare danni al morsetto e alla macchina;
2. È vietato ruotare il morsetto durante il funzionamento per evitare danni;
3. Se l'interruttore di avvio viene azionato per errore quando la macchina è spenta, questa si ripristinerà automaticamente.

GUIDA AI GUASTI

Indicazione di stato e di guasto, Indicazione di stato e di malfunzionamento, utilizzare l'indicatore di stato per visualizzare lo stato del guasto:

● "acceso", ○ "spento", ●○ "sfarfallio"

Indicazione dei guasti		
Spia luminosa	Descrizione	Errore
●●●●○○○○○○○○	Luce a lungo per una volta sola	Protezione da sovracorrente
●●●●●●○○○○○○	Luce fissa per 1 volta + flash per 1 volta	Temperatura eccessiva
●●●●●●●●○○○○	Luce fissa per 1 volta + lampeggio per 2 volte	Protezione da sovratensione
●●●●●●●●●●○○	Luce fissa per 1 volta + lampeggio per 3 volte	Protezione da bassa tensione

Si raccomanda utilizzo olio per cartelle per 3 motivi:

1. riduce attrito
2. evita grippaggi e rigature
3. migliora la qualità della cartella

Altro guasto		
Domande	Possibile causa	Soluzione
L'interruttore non funziona o si blocca durante il funzionamento	1. Batteria scarica	Ricarica
	2. Guasto alla linea o al motore	Per le riparazioni, rivolgersi al produttore o al rivenditore
	3. Corpi estranei o polvere sulla lamiera di rame	Rimuovere eventuali corpi estranei o polvere
Apertura svasata troppo piccola all'estremità del tubo	1. L'usura grave della maniglia del blocco o della staffa comporta una forza di bloccaggio insufficiente	Sostituire il blocco o la maniglia della staffa
	2. Si nota un evidente spazio tra l'ugello del tubo e la piastra di limitazione del tubo di rame del morsetto di espansione	Quando il tubo di rame è una volta serrato, l'orifizio del tubo viene inserito nel terminale di raccordo in rame
	3. La fresa all'imboccatura del tubo non si adatta al limitatore del tubo di rame	Rimuovere la sbavatura all'imboccatura del tubo con un raschietto
Graffi anomali sul diametro interno dell'imboccatura svasata (ad eccezione di quella anulare) (segno sottile)	Ci sono frammenti metallici o polvere incastrati sulla punta o sulla parete interna del tubo espansibile	Rimuovere eventuali frammenti metallici o polvere
Accumulo consistente sulla parete esterna del bordo svasato (ad eccezione del segno anulare sottile)	Posizione del corno di formatura del blocco con frammento metallico	Rimuovere eventuali frammenti metallici o polvere
	L'usura della posizione della corno di formatura dei blocchi è grave	Acquistare e sostituire il nuovo blocco

Ferrari S.r.l. dichiara che i prodotti descritti nel presente manuale sono destinati esclusivamente all'uso professionale e a soggetti in possesso delle competenze richieste per il tipo di prodotto in questione, con espressa esclusione dei consumatori.

La conformità dei materiali agli usi espressamente indicati è subordinata alla corretta installazione, nonché al corretto dimensionamento e all'uso degli accessori previsti dalle norme. Le illustrazioni, le foto, le misure e ogni altra indicazione non sono vincolanti, sono puramente indicative e possono variare senza alcun obbligo di preavviso.