



VE1695 VENTILATORE 3 IN 1

Manuale d'istruzioni



CARATTERISTICHE TECNICHE: VE1695 VENTILATORE A COLONNA 3 IN 1

ALIMENTAZIONE: 220-240VAC~50Hz

POTENZA: 60W

Questo prodotto non è inteso per l'uso di persone (bambini compresi) con ridotte capacità fisiche, sensoriali, mentali o insufficiente esperienza e conoscenza, a meno che essi siano sotto sorveglianza o siano state fornite istruzioni riguardo all'uso dell'apparecchio da parte di persone responsabili della loro sicurezza.

Gentile Cliente,

prima di collegare l'apparecchio all'impianto elettrico, la preghiamo di leggere attentamente queste istruzioni per l'uso, al fine di evitare danni dovuti a un utilizzo scorretto.

Prestare particolare attenzione alle informazioni sulla sicurezza. Se l'apparecchio viene dato a una terza persona, deve essere fornito anche il libretto d'istruzioni.

AVVERTENZE GENERALI

1. Dopo aver tolto l'imballaggio assicuratevi dell'integrità dell'apparecchio. In caso di dubbio non Utilizzate l'apparecchio e rivolgetevi al nostro Centro Assistenza Tecnica. Gli elementi dell'imballaggio (sacchetti in plastica, polistirolo, punti metallici ecc.) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto possibili fonti di pericolo.
2. Prima di collegare l'apparecchio accertatevi che i dati di targa siano rispondenti a quelli della rete di distribuzione.
3. Questo apparecchio dovrà essere destinato solo all'uso per il quale è stato espressamente costruito
ossia come ventilatore a piantana.
Il costruttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni derivati da usi impropri od errati.
4. Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o di manutenzione, spegnete l'apparecchio e disinseritelo dalla rete di alimentazione elettrica togliendo la spina dalla presa a corrente oppure spegnendo l'interruttore dell'impianto.
5. In caso di guasto e/o di cattivo funzionamento dell'apparecchio spegnetelo e non manomettetelo. Per l'eventuale riparazione rivolgetevi solamente al nostro Centro di Assistenza Tecnica e richiedete l'utilizzo di ricambi originali. Il mancato rispetto di quanto sopra può compromettere la sicurezza dell'apparecchio.
6. Quando decidete di non utilizzare più l'apparecchio si raccomanda di renderlo inoperante togliendo la spina dalla presa di corrente.
7. Temperatura ambiente $\leq 40^{\circ}\text{C}$.
8. Apparecchio conforme alle Direttive 89/336/CEE + 92/31/CEE + 93/68/CEE sulla Compatibilità Elettromagnetica(EMC) e alle Direttive 73/23/CEE - 93/68/CEE sulla Bassa Tensione (BT)

VENTILATORE E 3 IN 1 MODELLO : VE1695

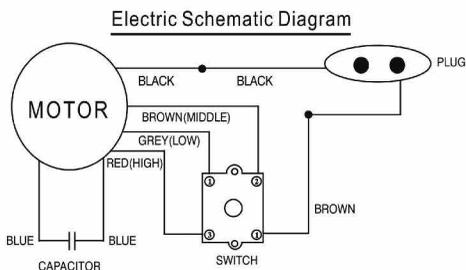
ISTRUZIONI D'USO

1. Prima di inserire la spina in una presa elettrica, verificare che la frequenza del voltaggio sulla targhetta corrisponda al voltaggio del luogo di utilizzo.

2. Controllo della velocità: ruotare l'INTERRUTTORE DI POSIZIONE per ottenere le tre velocità. I numeri 0, 1, 2, 3 sull'asse indicano rispettivamente spento, lento, moderato e veloce.

Diagramma elettrico schematico

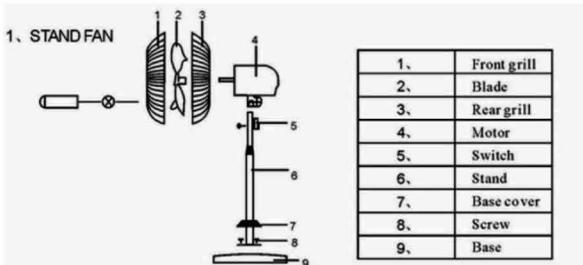
MOTOR = MOTORE
BLACK= NERO
PLUG= SPINA
BROWN (MIDDLE)= MARRONE (MEDIO)
GREY (LOW)= GRIGIO (BASSO)
RED (HIGH)= ROSSO (ALTO)
BLUE= BLUE
CAPACITOR= CONDENSATORE
SWITCH= INTERRUTTORE
BROWN = MARRONE



COMPONENTI DEL VENTILATORE

1. VENTILATORE CON SUPPORTO

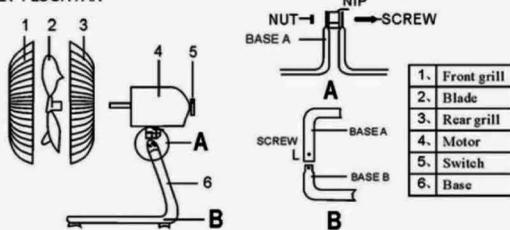
- 1 GRIGLIA ANTERIORE
- 2 PALA
- 3 GRIGLIA POSTERIORE
- 4 MOTORE
- 5 INTERRUTTORE
- 6 SUPPORTO
- 7 COPERTURA DI BASE
- 8 VITE
- 9 BASE



2. VENTILATORE DA TERRA

NUT= DADO
NIP= BLOCCAGGIO
SCREW= VITE

2. FLOOR FAN



SCREW= VITE

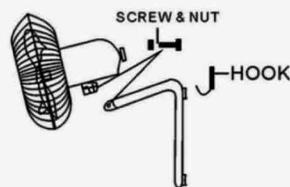
BASE A = BASE A

BASE B= BASE B

1. GRIGLIA ANTERIORE
2. PALA
3. GRIGLIA POSTERIORE
4. MOTORE
5. INTERRUTTORE
6. BASE

3. VENTILATORE A PARETE

3. WALL FAN



SCREW & NUT= VITE & DADO

HOOK= GANCIO

GARANZIA

Per l'apparecchio da noi messo in commercio ci assumiamo una garanzia di 24 mesi dalla data di acquisto (scontrino) solo per la parte motore.

Per la garanzia è sufficiente lo scontrino di acquisto. Senza questo non sussiste il diritto né ad una sostituzione né ad una riparazione gratuita.

Nel caso si ricorra alla garanzia, restituire al rivenditore l'apparecchio completo in ogni sua parte, nell'imballaggio originale unitamente allo scontrino.

La riparazione e/o la sostituzione di pezzi soggetti a logoramento (*), come anche operazioni di pulizia e manutenzione non rientrano nella garanzia e quindi sono a pagamento!

La garanzia perde la sua validità se l'apparecchio è sottomesso all'intervento di terzi.

(*) : cursori, ganci impastatori, cinghie di trasmissione, telecomandi di ricambio, spazzolini di ricambio, lame di segha, manopole, guarnizioni, timer, filtri ecc.

DOPO LA GARANZIA

Quando la garanzia è scaduta, le riparazioni devono essere effettuate da un negozio od un servizio specializzato, contro pagamento.

Ai sensi dell'art.13 del Decreto Legislativo 25 Luglio 2005, n.151

“Attuazione delle Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, certificazione A12 relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento rifiuti”.

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto conferire l'apparecchiatura integra dei componenti essenziali giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dimessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui al D.Lgs n 22/1997” (articolo 50 e seguenti del D.Lgs n. 22/1997).



INFORMAZIONI AGLI UTENTI

ai sensi del Decreto Legislativo N° 49 del 14 Marzo 2014

“Attuazione della Direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)”

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura integra dei componenti essenziali giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno, oppure 1 a zero per le apparecchiature aventi lato maggiore inferiore a 25cm. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dimessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui al D.Lgs. n. Decreto Legislativo N° 49 del 14 Marzo 2014.



MODELLO: VE1695

220-240V~

50HZ, 60W



DCG SRL

VIA GARIBALDI 68 - 20861 BRUGHERIO MB

ERP Table

	Portata massima aria	58.5 m ³ /min
	Potenza assorbita	46.7 W
	Velocità di esercizio	1.3 (m ³ /min)/W
	Consumo elettrico in modo stand by	0.00 W
	Consumo elettrico stagionale	14.9 kWh/a
	Livello di potenza sonora del ventilatore	63.00 dB(A)
	Velocità massima dell'aria	3.4 meters/sec



DCG SRL

VIA GARIBALDI 68 - 20861 BRUGHERIO MB

MADE IN CHINA