

SBG

Monosplit

Potenza frigorifera 2,5 ÷ 6,2 kW
Potenza termica 2,8 ÷ 6,5 kW

- Gas refrigerante ecologico R32.
- Modulo Wi-Fi di serie.
- Design moderno compatibile con ogni stile d'arredo.
- Speciale batteria con rivestimento blue fin.
- Unità interne compatibili con sistemi multisplit.



■ Per i modelli che rientrano nelle detrazioni e negli incentivi fare riferimento solo alle liste presenti sul sito www.aermec.it



DESCRIZIONE

I condizionatori monosplit della serie SBG sono abbinati ad unità interne SBG_W per installazione a parete.

Unità interne universali: alcune unità interne di questa serie possono essere abbinate sia ad unità esterne multisplit della serie MPG che ad unità esterne monosplit della serie SBG:

	Unità interne SBG_W				
	SBG200W	SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
Unità esterne Monosplit SBG		•	•	•	•
Unità esterne Multisplit MPG	•	•	•	•	•

L'unità esterna vanta un compressore ed un ventilatore con tecnologia DC inverter.

CARATTERISTICHE



Unità interna

Unità interna **wall** progettata per essere installata a parete nei locali interni.

- Telecomando e porta telecomando forniti a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
- Ventilatore dotato di 4 velocità per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.
- Funzione **turbo** per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura desiderata.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.

- Funzione **x-fan**, ventilazione prolungata, che permette di far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.
- Funzione **antigelo** che consente di mantenere nell'ambiente interno una temperatura minima di 8 °C durante il periodo invernale.
- Funzione **iFeel** che consente di attivare la sonda temperatura ambiente interna del telecomando per un miglior comfort.

Unità esterna

Condizionatore d'ambiente monosplit.

Pompa di calore reversibile aria/aria con tecnologia DC Inverter.

- Compressore e ventilatore con tecnologia DC inverter.

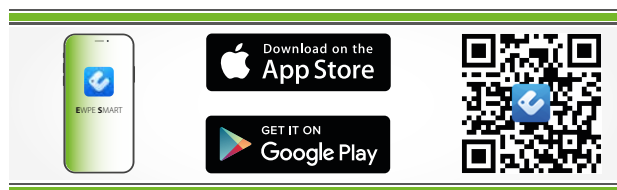
Funzione x-fan

Questo sistema auto pulente prevede che il ventilatore dell'unità interna continui il suo funzionamento per alcuni minuti dopo lo spegnimento dell'unità, in modo da far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.



Smart APP Ewpe

Il sistema è dotato di **serie** del modulo Wi-Fi, tramite questo dispositivo e apposita App per dispositivi iOS e Android, disponibile gratuitamente su Apple Store e Google Play è possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet e può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



Speciale batteria blue fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico di colorazione blue è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione, in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.



Caratteristiche generali

- Gas refrigerante ecologico R32 a basso GWP.
- Modalità di funzionamento: raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione, automatico e solo ventilazione.
- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Controllo a microprocessore.
- Funzione auto-restart.
- Funzione di autodiagnosi.
- Collegamenti frigoriferi del tipo a cartella.
- Facilità di installazione e manutenzione.

ACCESSORI

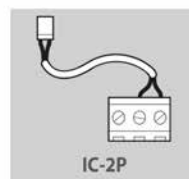
CC2: Controllo centralizzato con display touch screen da 7" tramite il quale si possono gestire molteplici unità interne all'interno di più sistemi multisplit. Il controllo centralizzato è dotato di contatto esterno integrato. Per maggiori informazioni fare riferimento alla documentazione dedicata. *

WRCA: Pannello a filo con display a cristalli liquidi e tasti Soft-Touch. Tramite questo accessorio è possibile controllare oltre alle tradizionali funzionalità del sistema anche un timer settimanale con un massimo di 8 fasce orarie giornaliere.

*** Il controllo centralizzato CC2 può gestire fino a 36 sistemi SBG.**

Per l'utilizzo dell'accessorio CC2, per ogni unità interna, è necessaria l'installazione del pannello a filo WRCA (accessorio) con l'utilizzo dell'accessorio adattatore IC-2P.

DCK: Kit contatto remoto. Questo accessorio permette di accendere e spegnere il sistema tramite un contatto esterno.



Compatibilità accessori

SBG_W

Accessorio	SBG200W	SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
CC2 (1)	*	*	*	*	*
WRCA (1)	*	*	*	*	*
(1) Funzione di auto-restart.					
Accessorio	SBG200W	SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
IC-2P	*	*	*	*	*
Accessorio	SBG200W	SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
DCK	*	*	*	*	*

DATI PRESTAZIONALI

Unità interna		SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
Unità esterna		SBG250	SBG350	SBG500	SBG700
Prestazioni in raffrescamento nominali					
Potenza frigorifera	kW	2,50	3,20	4,60	6,20
Potenza assorbita a freddo	kW	0,66	0,99	1,35	1,79
EER	W/W	3,79	3,23	3,40	3,47
Prestazioni in raffrescamento minime					
Potenza frigorifera	kW	0,50	0,90	1,00	1,80
Potenza assorbita a freddo	kW	0,15	0,22	0,15	0,40
Prestazioni in raffrescamento massime					
Potenza frigorifera	kW	3,25	3,70	5,40	6,60
Potenza assorbita a freddo	kW	1,30	1,38	1,90	2,10
Prestazioni in raffrescamento nominali					
Corrente assorbita a freddo	A	3,1	4,9	6,2	7,6
Efficienza stagionale					
SEER	W/W	6,80	6,50	7,20	7,20
Classe efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	129	172	224	302
Prestazioni in riscaldamento nominali					
Umidità asportata	l/h	0,60	1,40	1,80	1,80
Prestazioni in riscaldamento nominali					
Potenza termica	kW	2,80	3,40	5,20	6,50
Potenza assorbita a caldo	kW	0,70	0,92	1,33	1,65
COP	W/W	4,00	3,71	3,90	3,95
Prestazioni in riscaldamento minime					
Potenza termica	kW	0,50	0,90	0,75	1,30
Potenza assorbita a caldo	kW	0,14	0,22	0,16	0,40
Prestazioni in riscaldamento massime					
Potenza termica	kW	3,80	4,20	5,80	7,20
Potenza assorbita a caldo	kW	1,50	1,45	1,90	2,20
Prestazioni in riscaldamento nominali					
Corrente assorbita a caldo	A	3,2	4,4	6,1	7,3
Efficienza stagionale (clima temperato)					
SCOP	W/W	4,10	4,10	4,00	4,20
Classe efficienza energetica		A+	A+	A+	A+
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	854	922	1295	1532

Raffrescamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

EER/COP in accordo alla Normativa (EN 14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

DATI GENERALI

Unità interna		SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
Unità esterna		SBG250	SBG350	SBG500	SBG700
Dati elettrici					
Potenza nominale assorbita	kW	1,50	1,45	1,90	2,20
Corrente nominale assorbita	A	7,5	6,7	8,5	12,0
Linee frigorifere					
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
Massima lunghezza tubazioni frigorifere	m	15	20	25	25
Massimo dislivello linee frigorifere	m	10,0	10,0	10,0	10,0
Lunghezza massima linee frigorifere senza bisogno di aggiunta di refrigerante	m	5	5	5	5
Carica refrigerante aggiuntiva	g/m	16,0	16,0	16,0	16,0
Alimentazione					
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz
Cavo d'alimentazione elettrica					
Magnetotermico - consigliato	A	10,0	10,0	16,0	16,0
Cavo di alimentazione - consigliato	mm ²	3G1,5	3G1,5	3G2,5	3G2,5
Cavo Comunicazione ODU/IDU - consigliato	mm ²	4G1,5	4G1,5	4G1,5	4G1,5
Dati generali					
Classe climatica		T1	T1	T1	T1

La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.

Il magnetotermico e la sezione cavi sono dimensionati in accordo con la corrente massima assorbita; tale valore indica la massima corrente assorbita durante il funzionamento dell'unità.

DATI UNITÀ INTERNA

		SBG200W	SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
Dati elettrici						
Potenza nominale assorbita	kW	20,00	20,00	20,00	45,00	45,00
Unità interna						
Tipo di ventilatore	tipo	Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo
Portata d'aria						
Turbo	m ³ /h	500	500	590	1.000	1.050
Massima	m ³ /h	470	470	520	960	900
Media	m ³ /h	420	390	400	810	690
Minima	m ³ /h	290	270	320	640	590
Potenza sonora (raffrescamento)						
Turbo	dB(A)	55,0	55,0	57,0	60,0	65,0
Massima	dB(A)	49,0	51,0	49,0	58,0	61,0
Media	dB(A)	45,0	46,0	45,0	54,0	57,0
Minima	dB(A)	37,0	38,0	38,0	44,0	51,0
Pressione sonora (raffrescamento)						
Turbo	dB(A)	39,0	40,0	41,0	47,0	50,0
Massima	dB(A)	36,0	38,0	37,0	45,0	46,0
Media	dB(A)	33,0	33,0	33,0	41,0	42,0
Minima	dB(A)	25,0	25,0	26,0	30,0	36,0
Potenza sonora (riscaldamento)						
Turbo	dB(A)	55,0	55,0	53,0	60,0	65,0
Massima	dB(A)	49,0	52,0	49,0	58,0	63,0
Media	dB(A)	45,0	47,0	45,0	52,0	60,0
Minima	dB(A)	38,0	42,0	40,0	50,0	53,0
Pressione sonora (riscaldamento)						
Turbo	dB(A)	38,0	39,0	41,0	46,0	47,0
Massima	dB(A)	36,0	36,0	37,0	44,0	45,0
Media	dB(A)	32,0	32,0	33,0	38,0	42,0
Minima	dB(A)	25,0	26,0	28,0	36,0	35,0
Unità interna						
Diametro scarico condensa	mm	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0

La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.

Pressione Sonora misurata in camera semi-anecoica a 1m di distanza frontale, in accordo con la normativa EN 12102.

Potenza Sonora misurata in camera semi-anecoica a 1m di distanza frontale, in accordo con la normativa EN 12102.

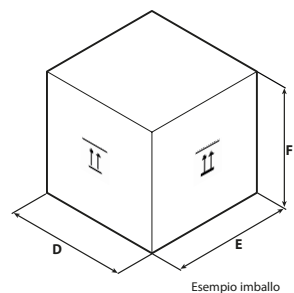
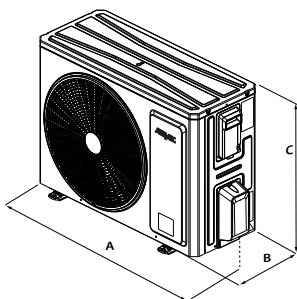
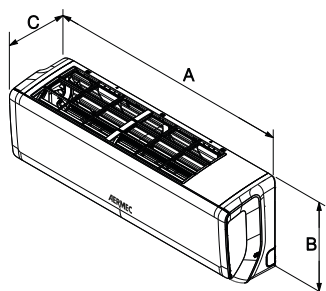
DATI UNITÀ ESTERNA

		SBG250	SBG350	SBG500	SBG700
Unità esterna					
Tipo di ventilatore	tipo	Assiale	Assiale	Assiale	Assiale
Portata aria unità esterna					
Massima	m ³ /h	1.950	1.950	2.100	2.800
Potenza sonora					
Massima	dB(A)	61,0	63,0	65,0	69,0
Pressione sonora					
Massima	dB(A)	51,0	52,0	55,0	59,0
Compressore					
Tipo	tipo	Rotativo inverter	Rotativo inverter	Rotativo inverter	Rotativo inverter
Refrigerante	tipo	R32	R32	R32	R32
GWP	kgCO ₂ eq.	675	675	675	675
Carica refrigerante	kg	0,48	0,60	0,77	1,00
CO ₂ Equivalente	t	0,320	0,410	0,520	0,680

Pressione Sonora misurata in camera semi-anecoica a 1m di distanza frontale, in accordo con la normativa EN 12102.

Potenza Sonora misurata in camera semi-anecoica a 1m di distanza frontale, in accordo con la normativa EN 12102.

DIMENSIONI E PESI



Esempio imballo

		SBG200W	SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
Unità interna						
A	mm	740	740	815	992	992
B	mm	260	260	260	333	333
C	mm	190	190	190	252	252
D	mm	796	796	871	1051	1051
E	mm	332	332	332	406	406
F	mm	265	265	265	328	328
Peso netto	kg	7,5	7,5	8,0	13,5	14,0
Peso per trasporto	kg	9,0	9,0	9,5	16,0	16,5
		SBG250	SBG350	SBG500	SBG700	
Unità esterna						
A	mm	732	732	732	873	
B	mm	330	330	330	376	
C	mm	555	555	555	555	
D	mm	794	794	794	951	
E	mm	376	376	376	431	
F	mm	615	615	615	620	
Peso netto	kg	23,5	24,5	27,5	36,0	
Peso per trasporto	kg	26,0	27,0	30,0	39,0	

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com

Numero Verde
800-843085